

BEST AVAILABLE COPY



PCT/IB 04 / 03497
(21.10.04)

SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT
CONFÉDÉRATION SUISSE
CONFEDERAZIONE SVIZZERA

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Bescheinigung

RECEIVED	
21 OCT 2004	
WIPO	PCT

Die beiliegenden Akten stimmen mit den ursprünglichen technischen Unterlagen des auf der nächsten Seite bezeichneten Patentgesuches für die Schweiz und Liechtenstein überein. Die Schweiz und das Fürstentum Liechtenstein bilden ein einheitliches Schutzgebiet. Der Schutz kann deshalb nur für beide Länder gemeinsam beantragt werden.

Attestation

Les documents ci-joints sont conformes aux pièces techniques originales de la demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein spécifiée à la page suivante. La Suisse et la Principauté de Liechtenstein constituent un territoire unitaire de protection. La protection ne peut donc être revendiquée que pour l'ensemble des deux Etats.

Attestazione

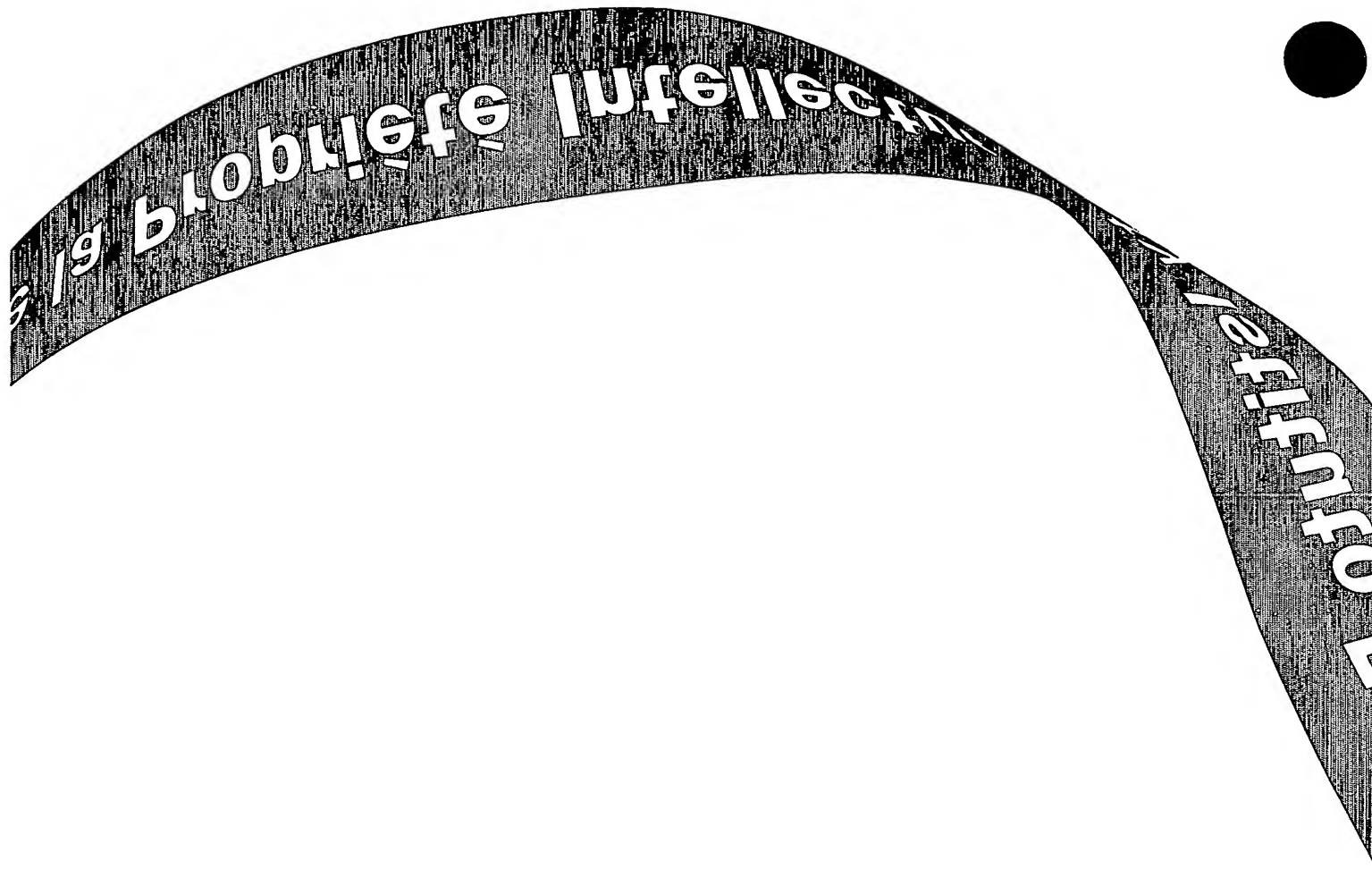
I documenti allegati sono conformi agli atti tecnici originali della domanda di brevetto per la Svizzera e il Liechtenstein specificata nella pagina seguente. La Svizzera e il Principato di Liechtenstein formano un unico territorio di protezione. La protezione può dunque essere rivendicata solamente per l'insieme dei due Stati.

Bern, 18. OKT. 2004

Eidgenössisches Institut für Geistiges Eigentum
Institut Fédéral de la Propriété Intellectuelle
Istituto Federale della Proprietà Intellettuale

Patentverfahren
Administration des brevets
Amministrazione dei brevetti


Heinz Jenni



Certificat de dépôt pour la demande de brevet no 01883/03 (Art. 46 al. 5 OBI)

L'Institut Fédéral de la Propriété Intellectuelle accuse réception de la demande de brevet Suisse dont le détail figure ci-dessous.

Titre:

Pièce d'horlogerie à boîte de montre réversible.

Requérant:

RICHEMONT INTERNATIONAL S.A.
10, route des Biches
1752 Villars-sur-Glâne

Mandataire:

Micheli & Cie ingénieurs-conseils
122, rue de Genève Case postale 61
1226 Thônex (Genève)

Date du dépôt: 04.11.2003

Classement provisoire: G04B

Inveränderliches Exemplar
exemplaire invariable
semplare immutabile
BM/ff/13807-SUISSE
"Boîte de montre réversible"

13807

04 NOV. 2003

MICHELI & CIE

RICHEMONT INTERNATIONAL SA
Villars-sur-Glâne / SUISSE

PIECE D'HORLOGERIE A BOITE DE MONTRE REVERSIBLE

Pièce d'horlogerie à boîte de montre réversible

La présente invention concerne une pièce d'horlogerie à boîte de montre réversible, et plus particulièrement une pièce d'horlogerie comprenant un cadre-châssis et une boîte de montre montée de façon réversible dans le cadre-châssis pour pouvoir prendre une première position dans laquelle le cadran de la boîte de montre est visible et une seconde position ou position retournée dans laquelle le fond ou un autre cadran de la boîte de montre est visible.

De telles pièces d'horlogerie sont décrites dans les documents CH 181.003, CH 189.911 et FR 733.729. Elles présentent toutes l'inconvénient de laisser apparaître un jour entre le cadre-châssis et la boîte de montre lorsque cette dernière est dans l'une ou l'autre des deux positions susmentionnées, ce qui nuit à l'esthétique de la pièce d'horlogerie.

La présente invention vise à remédier à cet inconvénient ou au moins à l'atténuer et propose, pour ce faire, une pièce d'horlogerie, en particulier une montre-bracelet, selon la revendication 1 annexée, des modes de réalisation particuliers étant définis dans les revendications dépendantes.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée suivante faite en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- les figures 1 et 2 sont des vues de profil représentant une montre selon un premier mode de réalisation de l'invention respectivement dans une position intermédiaire ouverte et dans une position fermée ;
- les figures 3 et 4 sont respectivement des vues de dessus et de dessous de la montre selon le premier mode de réalisation de

l'invention

FIG. 1 - Vue de profil d'une montre selon un premier mode de réalisation de l'invention dans une position intermédiaire ouverte.

FIG. 2 - Vue de profil d'une montre selon un premier mode de réalisation de l'invention dans une position fermée.

FIG. 3 - Vue de dessus d'une montre selon le premier mode de réalisation de l'invention.

- 25

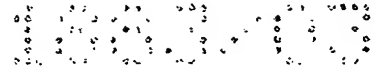


berceau 1 de forme générale circulaire muni, à deux extrémités diamétralement opposées, d'éléments 2a, 2b d'attache à un bracelet (non représenté). Un cadre-châssis sans fond 3, de forme annulaire et ayant un diamètre externe plus grand que le diamètre du berceau 1, est articulé par une de ses extrémités à une extrémité du berceau 1 au moyen d'une charnière 4 et, en position de repos, est superposé au berceau 1 de façon concentrique avec ce dernier (figure 2). Ce cadre-châssis 3 est constitué de deux pièces, un cadre inférieur 3a et un cadre supérieur 3b, assemblées l'une à l'autre au moyen de vis 3c (figure 7) régulièrement réparties dans le cadre-châssis 3 et vissées chacune dans un trou borgne taraudé correspondant 3d formé dans le cadre-châssis 3. Les vis 3c, dont une seule est visible à la figure 7, sont typiquement au nombre de quatre mais peuvent bien entendu être en nombre différent si cela est souhaité. Afin que ces vis 3c ne soient pas visibles lorsque la montre est au poignet de l'utilisateur et le cadre-châssis 3 en position de repos, les trous borgnes 3d débouchent sur la surface inférieure, désignée par 3e, du cadre-châssis 3.

20 Comme cela apparaît sur les figures 1 à 4, la charnière 4 est constituée d'une partie centrale 4a, d'une partie extérieure 4b faisant partie du cadre-châssis 3 et plus particulièrement de la pièce inférieure 3a de ce cadre-châssis 3, et de vis 4c logées à l'intérieur de ces parties centrale et extérieure 4a, 4b et définissant l'axe de la charnière.

2. Les deux évidements complémentaires formés respectivement dans les pièces

[illegible][illegible][illegible][illegible]



l'opposé diamétralement du trou borgne 3f, définissent un trou traversant 3g permettant le passage à travers la paroi du cadre-châssis 3 d'un tube de couronne 6. La cheville 5 et le tube de couronne 6 sont solidaires d'une boîte de montre comprenant une lunette ou carrure 7, un fond 8 et un cercle 9 et servent de support à cette boîte de montre dans le cadre-châssis 3. Plus particulièrement, une seconde extrémité 5b de la cheville 5 est vissée et collée dans le cercle 9 et une première extrémité 6a du tube de couronne 6 est chassée et collée dans ce même cercle 9. La seconde extrémité 6b du tube de couronne 6 est, elle, connectée à une couronne de mise à l'heure 10 à l'extérieur du cadre-châssis 3. Le cercle 9 est constitué d'une seule pièce et est disposé dans un logement formé en partie dans la lunette 7 et en partie dans le fond 8, c'est-à-dire un logement défini par deux évidements complémentaires formés sur les faces internes respectives de la lunette 7 et du fond 8. Le cercle 9 loge lui-même un mouvement d'horlogerie 11 et un cadran 12, ce dernier étant surmonté d'une glace 13 montée dans la lunette 7. Des trous traversants diamétralement opposés 14, 15 formés chacun en partie dans la lunette 7 et en partie dans le fond 8 entre le logement du cercle 9 et la face interne du cadre-châssis 3 permettent le passage, respectivement, de la cheville 5 et du tube de couronne 6.

Avantageusement, la lunette 7 et le fond 8 sont fixés l'un à l'autre par des cloches d'assemblage 16, typiquement au nombre de quatre, régulièrement réparties le long de la périphérie de l'ensemble lunette 7-fond 8 (l'une de ces cloches 16 est représentée à la figure 8). Chaque cloche d'assemblage 16 a une forme générale cylindrique et comporte sur l'une de ses faces un évidement tronconique central 16a. Chaque cloche d'assemblage 16 est logée entièrement dans un logement de forme correspondante ménagé en partie dans la lunette 7 et en partie dans le fond 8 et est maintenue fermement dans ce logement par une vis 17 s'étendant dans le plan de la cheville 5 et du tube de couronne 6 successivement à travers un trou traversant central 18 formé dans la cloche 16 et un trou traversant 19 formé en partie dans la lunette 7 et en partie dans le fond 8



10

—

1. The first part of the document is a header section containing the following information:

- Project Name: [REDACTED]
- Project Number: [REDACTED]
- Project Location: [REDACTED]
- Project Start Date: [REDACTED]
- Project End Date: [REDACTED]
- Project Manager: [REDACTED]
- Project Sponsor: [REDACTED]
- Project Steering Committee: [REDACTED]
- Project Charter: [REDACTED]
- Project Scope: [REDACTED]
- Project Objectives: [REDACTED]
- Project Risks: [REDACTED]
- Project Budget: [REDACTED]
- Project Resources: [REDACTED]
- Project Communication: [REDACTED]
- Project Monitoring and Control: [REDACTED]
- Project Closure: [REDACTED]

2. The second part of the document is a table of contents. The table has two columns: "Section" and "Page". The sections listed are:

- 1. Introduction
- 2. Project Overview
- 3. Project Objectives
- 4. Project Scope
- 5. Project Risks
- 6. Project Budget
- 7. Project Resources
- 8. Project Communication
- 9. Project Monitoring and Control
- 10. Project Closure

3. The third part of the document is a table of contents. The table has two columns: "Section" and "Page". The sections listed are:

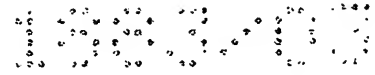
- 1. Introduction
- 2. Project Overview
- 3. Project Objectives
- 4. Project Scope
- 5. Project Risks
- 6. Project Budget
- 7. Project Resources
- 8. Project Communication
- 9. Project Monitoring and Control
- 10. Project Closure

4. The fourth part of the document is a table of contents. The table has two columns: "Section" and "Page". The sections listed are:

- 1. Introduction
- 2. Project Overview
- 3. Project Objectives
- 4. Project Scope
- 5. Project Risks
- 6. Project Budget
- 7. Project Resources
- 8. Project Communication
- 9. Project Monitoring and Control
- 10. Project Closure

5. The fifth part of the document is a table of contents. The table has two columns: "Section" and "Page". The sections listed are:

- 1. Introduction
- 2. Project Overview
- 3. Project Objectives
- 4. Project Scope
- 5. Project Risks
- 6. Project Budget
- 7. Project Resources
- 8. Project Communication
- 9. Project Monitoring and Control
- 10. Project Closure



fond 8 pourrait être remplacé par une seconde lunette portant un second cadran et produisant un effet esthétique différent de celui de la lunette 7 associée au cadran 12.

5 Pour retourner la boîte de montre 7, 8, 9 dans le cadre-châssis 3, c'est-à-dire la faire passer d'une position de repos à l'autre, on fait d'abord pivoter par rapport au berceau 1, autour de l'axe de rotation défini par la charnière 4, l'ensemble constitué par le cadre-châssis 3 et la boîte de montre 7, 8, 9, comme montré à la figure 1, jusqu'à ce que cet ensemble 3, 7, 8, 9 fasse un angle suffisant avec le berceau 1. Puis, comme montré à la figure 10, on fait pivoter la
10 boîte de montre 7, 8, 9 dans le cadre-châssis 3 de 180° sur elle-même, autour de l'axe de rotation 22 fixe par rapport au cadre-châssis 3, pour que le fond 8 prenne la place de la lunette 7 et réciproquement. On rabat ensuite l'ensemble constitué par le cadre-châssis 3 et la boîte de montre 7, 8, 9 sur le berceau 1. On notera
15 que, du fait que les éléments 2a, 2b d'attache au bracelet sont solidaires du berceau 1 et indépendants du cadre-châssis 3, la boîte de montre 7, 8, 9 peut être retournée alors que la montre est au poignet de l'utilisateur.

En référence de nouveau à la figure 6, deux bagues métalliques 23a, 23b sont logées dans des cavités respectives diamétralement opposées pratiquées dans le flanc ou pourtour 24 de la boîte de montre 7, 8, 9 autour respectivement
20 de la cheville 5 et du tube de couronne 6 et dépassent très légèrement de ce flanc 24 à l'extérieur de la boîte de montre 7, 8, 9. Ces bagues 23a, 23b sont en contact frictionnel avec le flanc ou face interne, désigné par 25, du cadre-châssis 3 et servent à supprimer le jeu dans la direction de l'axe 22 entre les flancs respectifs 24, 25 de la boîte de montre 7, 8, 9 et du cadre-châssis 3 et à empêcher que ces
25 flancs 24, 25 ne se touchent. Des joints annulaires de friction 28a, 28b sont entourés et maintenus en compression dans le flanc 24 contre respectivement la périphérie de la cheville 5 et celle du tube de couronne 6 par les bagues 23a, 23b. Ces joints 28a, 28b ont pour fonction d'exercer une friction contre le flanc interne 25 du cadre-châssis 3 lors de la rotation de la boîte de montre 7, 8, 9 pour faire en

sorte que la boîte de montre 7, 8, 9 ne tourne pas intempestivement dans le cadre-châssis 3 mais seulement sous l'effet d'un couple imprimé par l'utilisateur. Dans une variante de réalisation de l'invention, ces bagues 23a, 23b et ces joints 28a, 28b pourraient être logés dans le flanc interne 25 du cadre-châssis 3 et
 5 exercer une friction contre le flanc 24 de la boîte de montre 7, 8, 9.

De préférence, des moyens de verrouillage sont en outre prévus pour maintenir de façon déverrouillable le cadre-châssis 3 dans sa position de repos par rapport au berceau 1 (figures 2, 3). Ces moyens de verrouillage sont avantageusement sous la forme de deux butées à bille 26a, 26b logées dans deux
 10 saillies respectives 1a, 1b du berceau 1 situées de part et d'autre de la couronne 10 et faisant office de protège-couronne, les billes 26c, 26d de ces butées s'encliquetant dans des évidements correspondants 27 formés dans le flanc externe du cadre-châssis 3 (figures 3, 5, 9). D'autres moyens de verrouillage (non représentés) peuvent également être prévus pour maintenir de façon
 15 déverrouillable la boîte de montre 7, 8, 9 dans l'une ou l'autre de ses positions de repos par rapport au cadre-châssis 3.

La montre selon l'invention est par ailleurs rendue étanche par des joints annulaires 29a, 29b maintenus en compression entre la lunette 7, respectivement le fond 8, et le cercle 9, et un joint annulaire 30 maintenu en compression entre la
 20 lunette 7 et la glace 13. D'autre part, le collage de l'extrémité 5b de la cheville 5 et de l'extrémité 6a du tube de couronne 6 dans le cercle 9 est effectué au moyen d'une colle d'étanchéité.

Conformément à l'invention, afin de supprimer ou au moins réduire le jour apparaissant entre la boîte de montre 7, 8, 9 et le cadre-châssis 3, le flanc 24 de la boîte de montre 7, 8, 9 et le flanc interne 25 du cadre-châssis 3 sont

conformément à la présente invention sur les surfaces correspondantes.

Il est à noter que les figures 1 à 9 illustrent des variantes de réalisation de l'invention.

Les figures 10 à 12 illustrent d'autres variantes de réalisation.

Il est à noter que les figures 13 à 15 illustrent d'autres variantes de réalisation.

Dans l'exemple illustré aux figures 1 à 10, la surface de révolution 31 est une sphère dont le centre O est situé sur l'axe 22, et les flancs 24, 25 sont des portions de cette sphère délimitées chacune par deux plans parallèles situés de part et d'autre de l'axe 22 et symétriques par rapport à cet axe 22 (cf. figure 6).

- 5 Les figures 11 et 12 illustrent deux autres modes de réalisation, dans lesquels le flanc de la boîte de montre et le flanc interne du cadre-châssis présentent chacun des discontinuités de forme. Sur les figures 11 et 12, pour des raisons de clarté, seule la boîte de montre a été représentée, mais on comprendra que le flanc interne du cadre-châssis a la même forme que le flanc de la boîte de montre.
- 10 Comme cela apparaît sur ces figures 11 et 12, le flanc de la boîte de montre est constitué de deux premières portions opposées situées de part et d'autre de l'axe de rotation 22 et de deux secondes portions opposées coupant l'axe de rotation 22 et raccordant les premières portions entre elles. Dans le mode de réalisation illustré à la figure 11, les premières portions, désignées par 32a, 32b, ont, dans un
- 15 plan perpendiculaire à l'axe de rotation 22, un premier rayon de courbure R1 et un centre de courbure C1 situé sur l'axe 22 (cf. figure 11b) et, dans un plan contenant l'axe 22 et perpendiculaire au plan précité, un second rayon de courbure R2 supérieur au rayon R1 (cf. figure 11c) ; les secondes portions, désignées par 33a, 33b, ont, elles, une forme sphérique de rayon de courbure R3 (cf. figures 11c et
- 20 11d) et leurs centres de courbure respectifs sont situés sur l'axe 22. Dans le mode de réalisation illustré à la figure 12, les premières portions, désignées par 34a, 34b, ont, dans un plan perpendiculaire à l'axe de rotation 22, un rayon de courbure R4 et un centre de courbure C4 situé sur l'axe 22 (cf. figure 12b) et sont droites dans un plan contenant l'axe 22 et perpendiculaire au plan précité (cf.
- 25 figure 12c) ; les secondes portions, désignées par 35a, 35b, sont, elles, planes et perpendiculaires à l'axe 22. Le flanc 34a, 35a, 34b, 35b consiste ainsi en une portion d'un cylindre délimitée par deux plans parallèles entre eux, situés de part et d'autre de l'axe 22 et parallèles à ce dernier.



15

20

- $$\frac{1}{2}$$

[illegible][illegible]

dans la lunette 7. Le joint d'étanchéité 29b est posé contre le cercle 9 et le fond 8 est positionné. Tout en maintenant cet ensemble 7-9, 11, 12 entre deux doigts, les cloches d'assemblage 16 sont placées dans leurs logements respectifs puis vissées dans le cercle 9.

5. L'ensemble 7-9, 11, 12 est placé dans les cadres inférieur 3a et supérieur 3b formant le cadre-châssis 3 puis les cadres 3a, 3b sont fixés l'un à l'autre par les vis 3c. On notera à cet égard qu'une fonction des deux cadres 3a, 3b est de rendre possible le montage dans le cadre-châssis 3 de l'ensemble 7-9, 11, 12 compte tenu de la quasi-absence de jeu entre la boîte de montre 7-9 et le cadre-châssis 3 et de la forme en portion de surface de révolution du flanc 24 de la boîte de montre 7-9 et du flanc interne 25 du cadre-châssis 3.
6. Les butées à bille 26a, 26b sont chassées dans les saillies 1a, 1b du berceau 1 et les vis 4c sont placées dans les parties de charnière 4a, 4b pour articuler l'ensemble 3, 7-9, 11, 12 au berceau 1.

REVENDEICATIONS

1. Pièce d'horlogerie comprenant un cadre-châssis (3) dans lequel est montée de façon réversible une boîte de montre (7, 8, 9), caractérisée en ce que la boîte de montre (7, 8, 9) est mobile en rotation dans le cadre-châssis (3) autour d'un axe déterminé (22) traversant le flanc (24) de la boîte de montre (7, 8, 9) et le flanc interne (25) du cadre-châssis (3), et en ce que lesdits flancs (24, 25) de la boîte de montre (7, 8, 9) et du cadre-châssis (3) sont sensiblement des portions d'une même surface de révolution autour de l'axe déterminé (22).
2. Pièce d'horlogerie selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'axe déterminé (22) est un axe de symétrie pour chacun desdits flancs (24, 25).
3. Pièce d'horlogerie selon la revendication 2, caractérisée en ce que lesdits flancs (24, 25) ont sensiblement une même hauteur (H) constante.
4. Pièce d'horlogerie selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que lesdits flancs (24, 25) sont des portions d'une sphère (31) ayant pour centre un point (O) situé sur l'axe déterminé (22).
5. Pièce d'horlogerie selon l'une quelconque des revendications 1 à 4.

raccordant les premières portions de flanc (32a, 32b ; 34a, 34b) entre elles, chaque seconde portion de flanc définissant avec chaque première portion de flanc une discontinuité de forme.

- 5 6. Pièce d'horlogerie selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que le cadre-châssis (3) est fermé.
- 10 7. Pièce d'horlogerie selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée en ce que le cadre-châssis (3) est constitué de deux cadres (3a, 3b) superposés et assemblés l'un à l'autre, ces deux cadres (3a, 3b) rendant possible le montage de la boîte de montre (7, 8, 9) dans le cadre-châssis (3).
- 15 8. Pièce d'horlogerie selon la revendication 7, caractérisée en ce que le cadre-châssis (3) comprend un trou borgne (3f) à fond hémisphérique et composé de deux demi-trous formés respectivement dans les deux cadres (3a, 3b) du cadre-châssis (3), ce trou borgne (3f) recevant une extrémité (5a) d'une cheville (5) définissant l'axe déterminé (22).
- 20 9. Pièce d'horlogerie selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée en ce que la boîte de montre (7, 8, 9) comprend une lunette (7) et un fond (8) ou une seconde lunette assemblés l'un à l'autre au moyen d'au moins un élément (16) ancré en partie dans la lunette (7) et en partie dans le fond (8) ou la seconde lunette et situé en regard du flanc interne (25) du cadre-châssis (3) lorsque la boîte de montre (7, 8, 9) est dans une position de repos parallèle au cadre-châssis (3) de façon à être caché par le cadre-châssis (3).
- 25

5

10

15

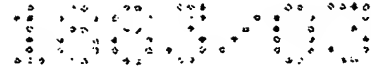
20

11-3

10

15

20



ABREGE

La pièce d'horlogerie comprend un cadre-châssis (3) dans lequel est montée de façon réversible une boîte de montre (7, 8, 9). La boîte de montre (7, 8, 9) est mobile en rotation dans le cadre-châssis (3) autour d'un axe déterminé (22) traversant le flanc (24) de la boîte de montre (7, 8, 9) et le flanc interne (25) du cadre-châssis (3). Afin de réduire le jour entre le cadre-châssis (3) et la boîte de montre (7, 8, 9), le flanc (24) de la boîte de montre (7, 8, 9) et le flanc interne (25) du cadre-châssis (3) sont sensiblement des portions d'une même surface de révolution autour de l'axe déterminé (22).

(Figure 6)

Fig.1

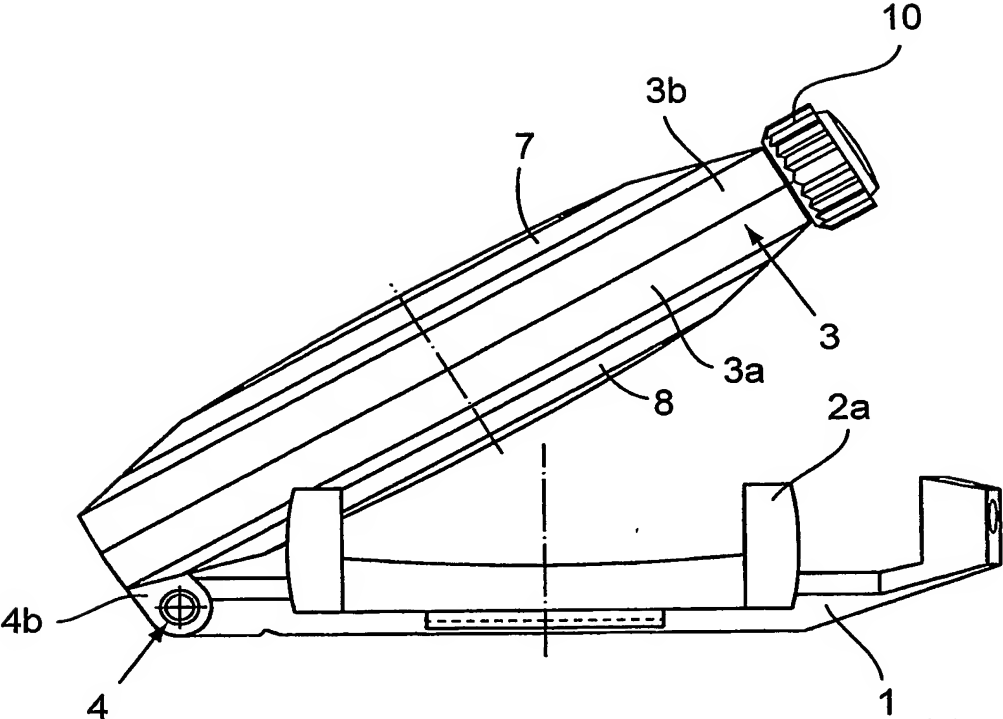


Fig.2

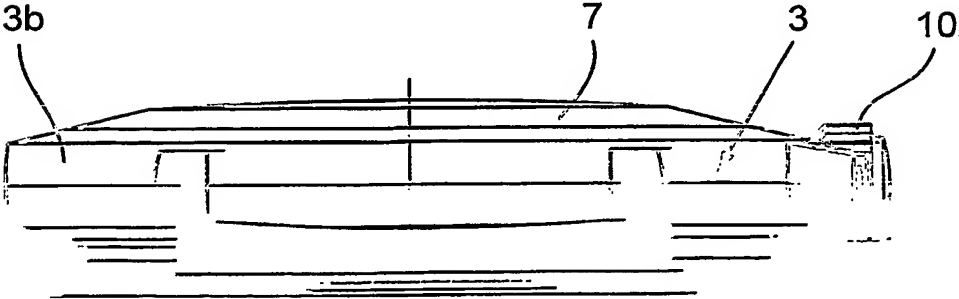
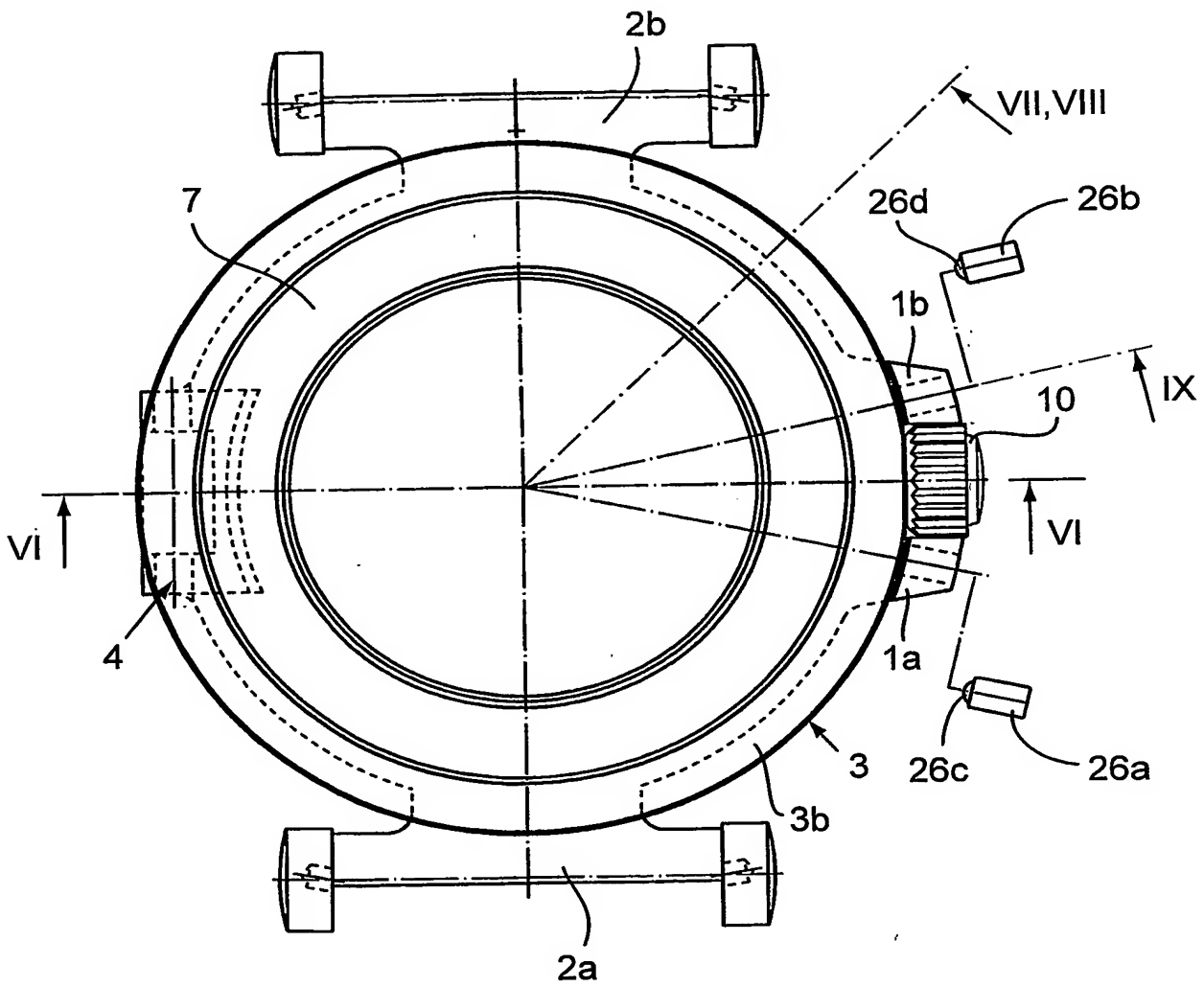


Fig.3



veränderliches Exemplar
emplaire invariable
emolare immutabile

Fig.4

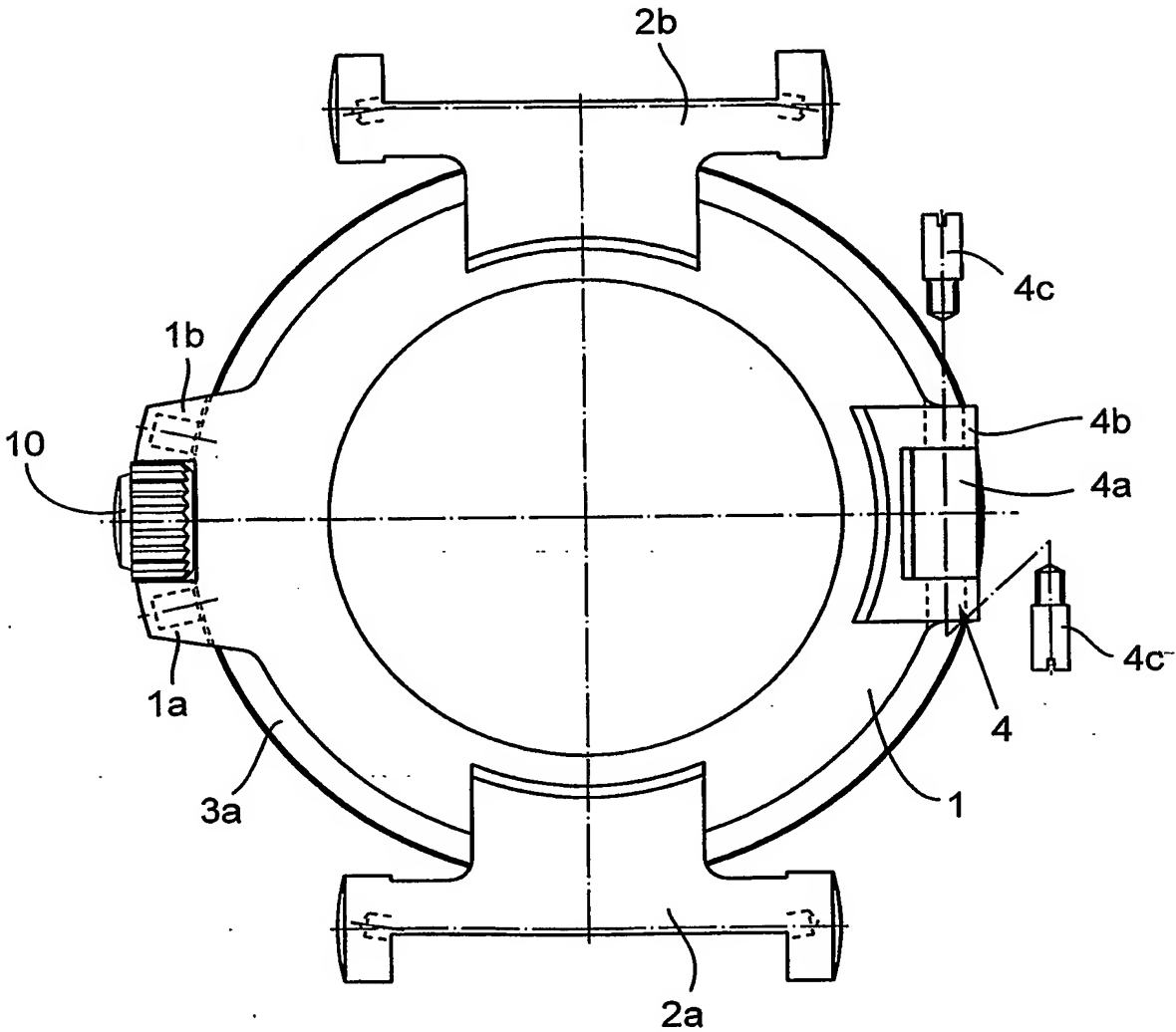


Fig.5

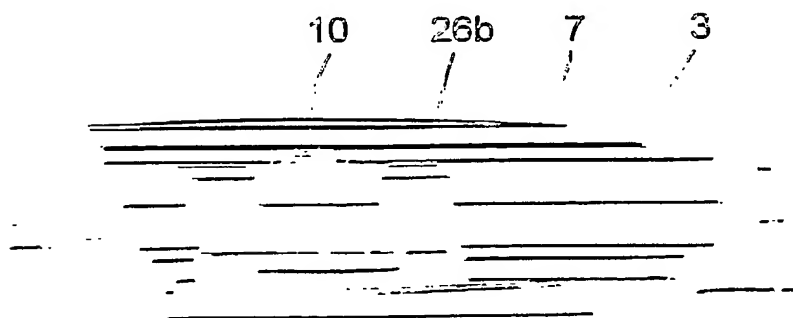


Fig.6

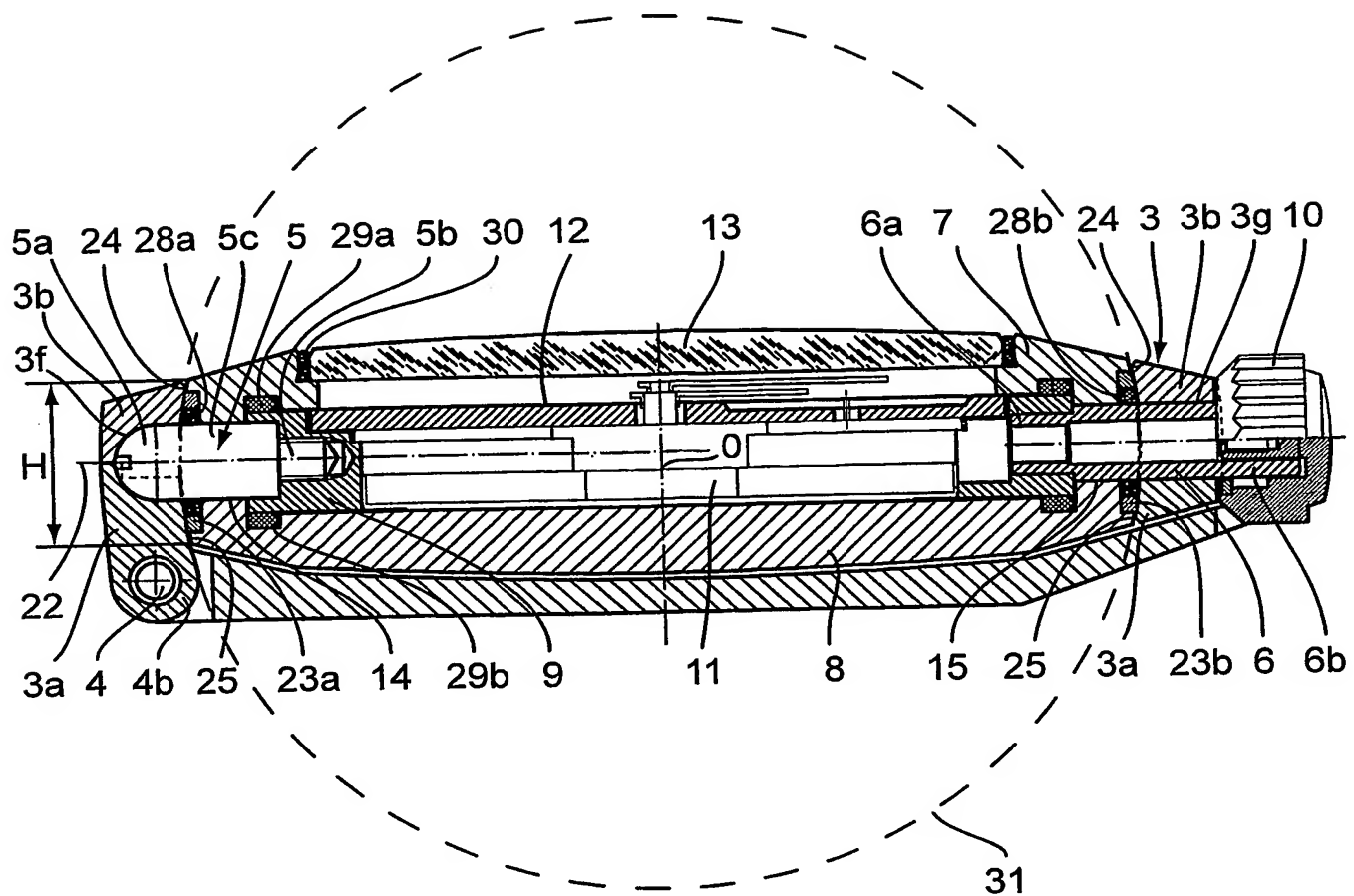


Fig.7

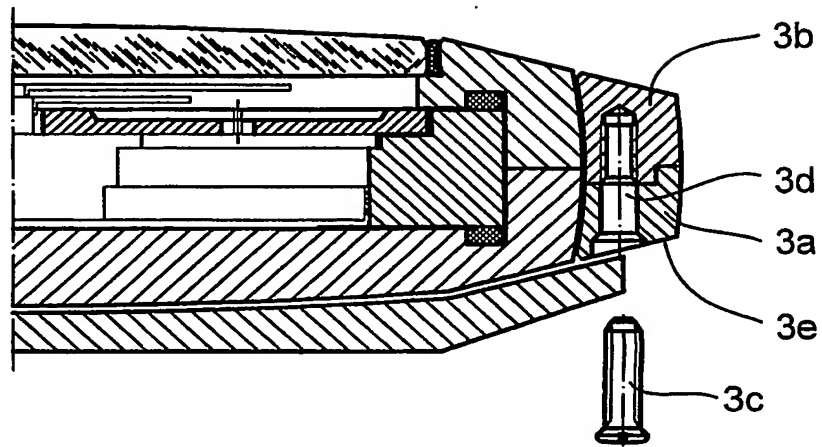
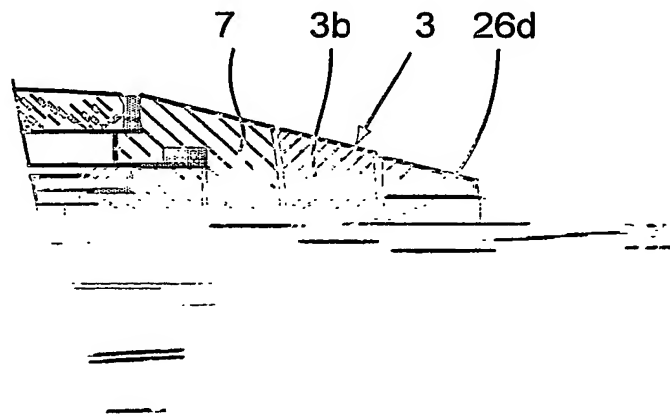
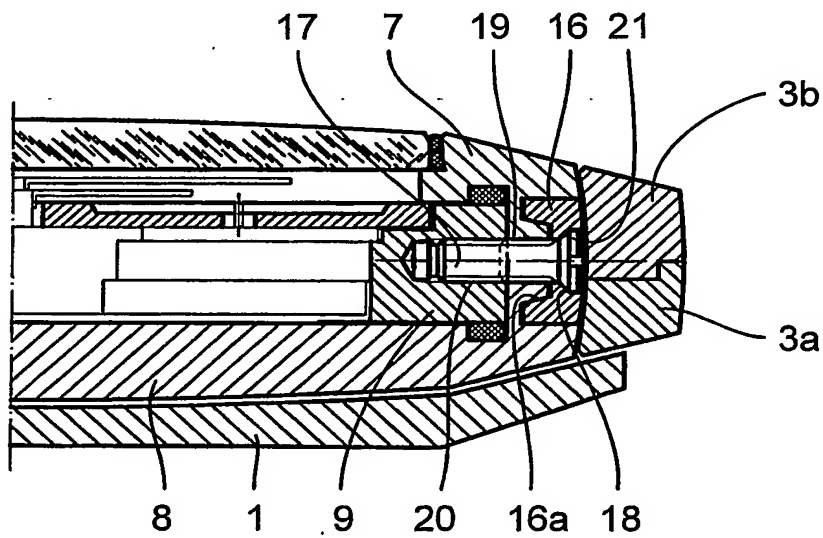


Fig.8



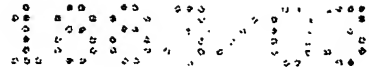


Fig.10

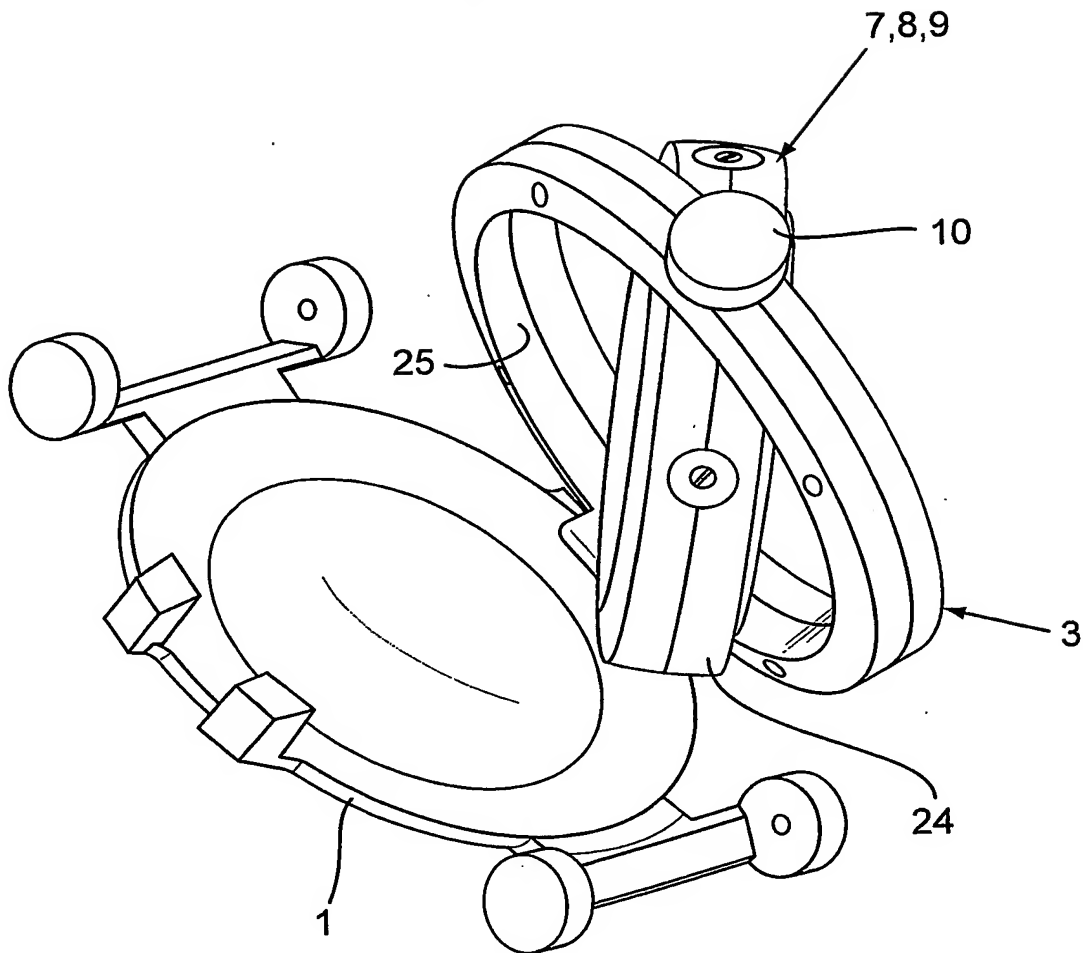


Fig.11a

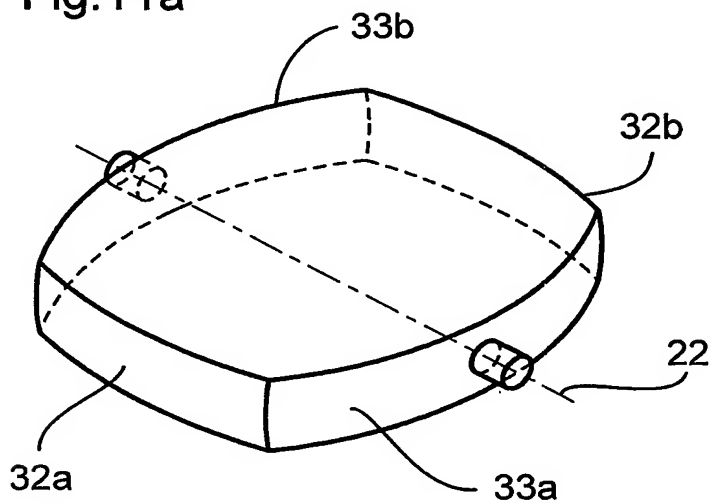


Fig.11b

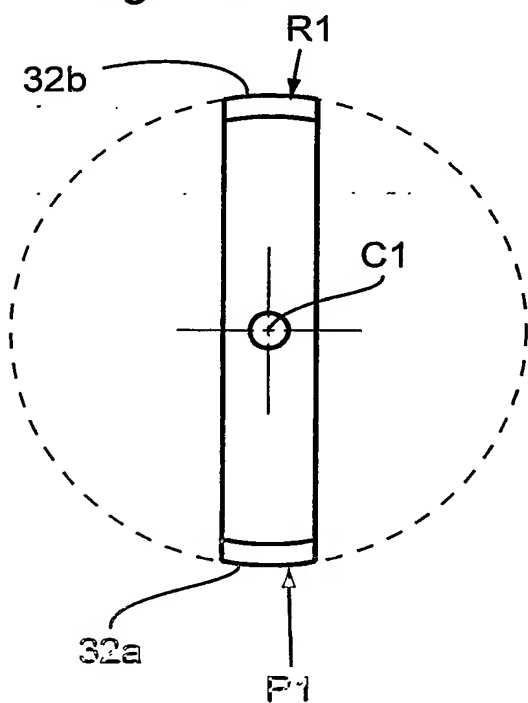


Fig.11c

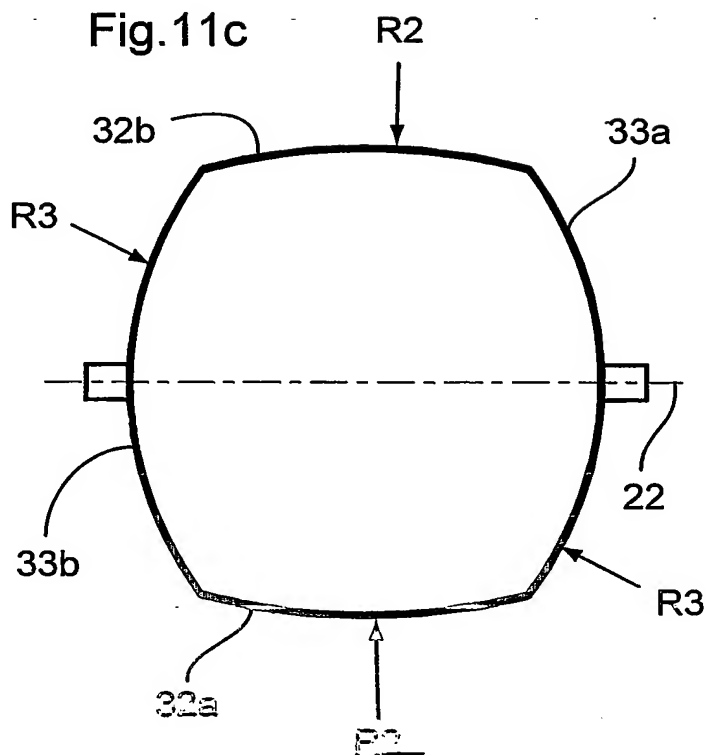


Fig.12a

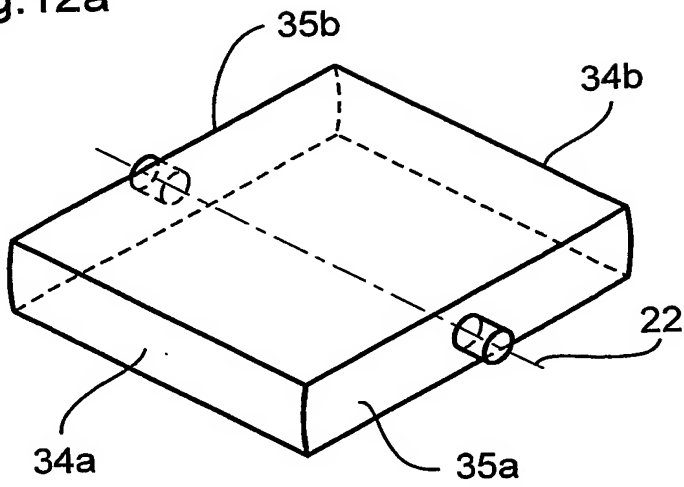


Fig.12b

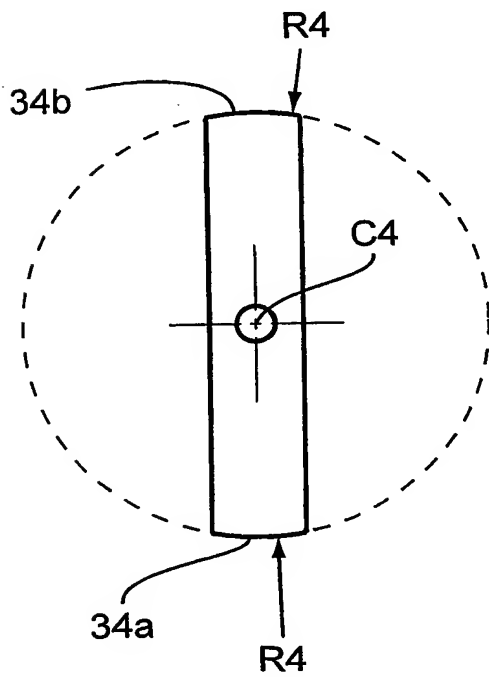


Fig.12c

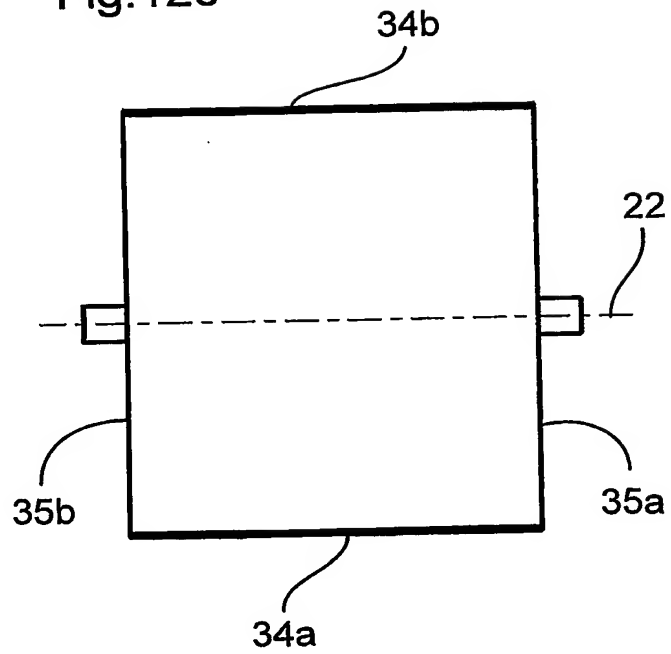
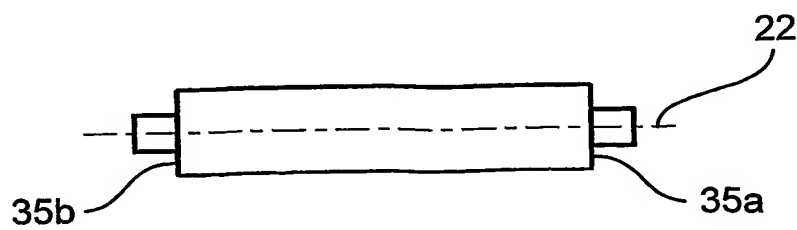


Fig.12d



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: _____**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.